

欢迎使用本公司产品,当您使用我公司产品时请务必参阅相应说明书,以免因操作失误而

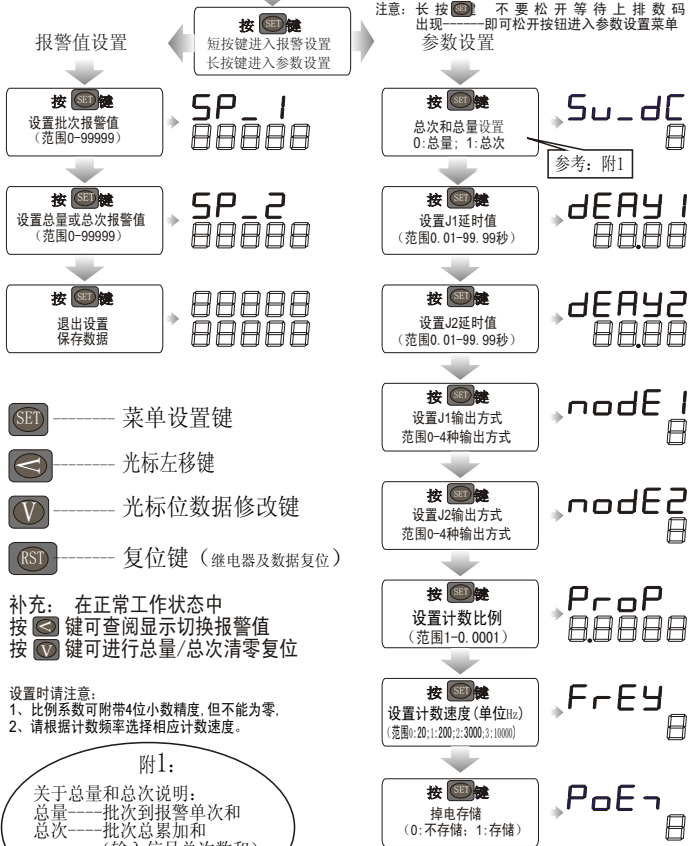


适用型号:48d2

一、菜单操作说明

按 闪烁位右移。
按 修改闪烁位数据。

注意: 长按 不要松开等待上排数码管出现——即可松开按钮进入参数设置菜单



- 菜单设置键
- 光标左移键
- 光标位数据修改键
- 复位键 (继电器及数据复位)

补充: 在正常工作状态中
按 键可查阅显示切换报警值
按 键可进行总量/总次清零复位

设置时请注意:
1、比例系数可附带4位小数精度,但不能为零。
2、请根据计数频率选择相应计数速度。

附1:

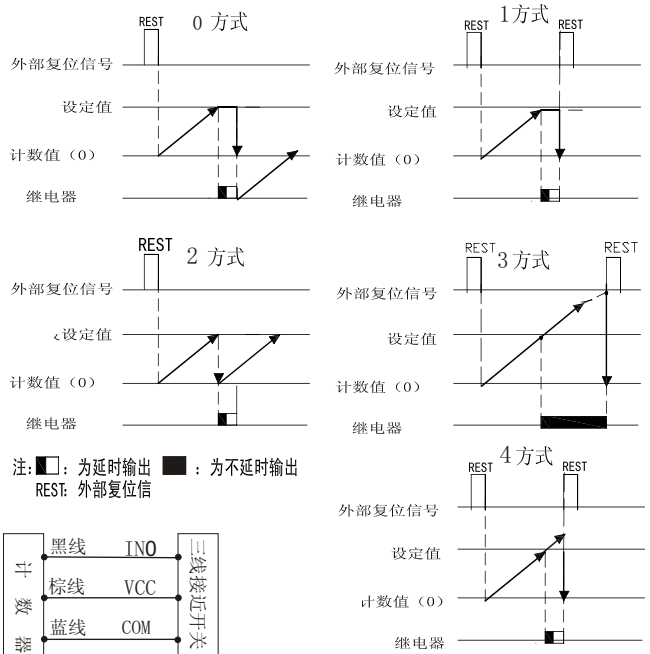
关于总量和总次说明:
总量——批次到报警单数和
总次——批次总累加和
(输入信号总次数和)

二、输出方式说明及关系式 J1方式

- 0、方式: 当计数显示值大于或等于一段报警值, J1输出。延时“XXX”时间后, J1复位, 计数值同时清零, 重新开始计数。
- 1、方式: 当计数显示值大于或等于一段报警值, J1输出。计数值保持, 直到手动或外部信号复位; 使J1复位, 计数值清零重新计数。
- 3、方式: 当计数显示值大于或等于一段报警值, J1输出。计数值立即清零, 重新开始计数, 延时“XXX”时间后, J1复位。
- 3、方式: 当计数显示值大于或等于一段报警值, J1输出。计数值可继续上升, 直到手动或外部信号复位, 使J1复位, 计数值清零。
- 4、方式: 当计数显示值大于或等于一段报警值, J1输出。计数值可继续上升, 延时“XXX”时间后, J1复位计数值清零。

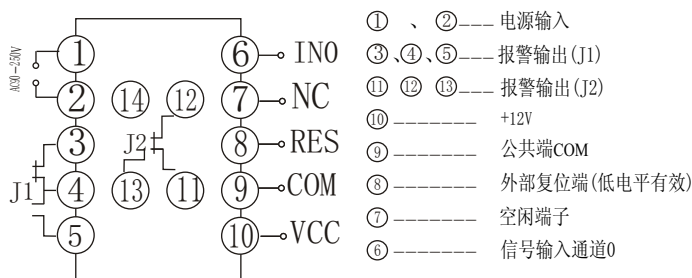
J2方式

- 0、方式: 当计数显示值大于或等于二段报警值, J2输出。延时“XXX”时间后, J2复位, 计数值同时清零, 重新开始计数。
- 1、方式: 当计数显示值大于或等于二段报警值, J2输出。计数值保持, 直到手动或外部信号复位; 使J2复位, 计数值清零重新计数。
- 3、方式: 当计数显示值大于或等于二段报警值, J2输出。计数值立即清零, 重新开始计数, 延时“XXX”时间后, J2复位。
- 3、方式: 当计数显示值大于或等于二段报警值, J2输出。计数值可继续上升, 直到手动或外部信号复位, 使J2复位, 计数值清零。
- 4、方式: 当计数显示值大于或等于二段报警值, J2输出。计数值可继续上升, 延时“XXX”时间后, J2复位计数值清零。



- 注意事项:
1. 信号输入导线不宜过长, 用屏蔽线连接较好
 2. 仪表避免在有腐蚀性易燃物质灰尘大振动强和强干扰源的环境里工作。
 3. 如输入信号为干簧管、抖动严重时, 可在COM-IN0并连1F左右电容。建议使用NPN型开关, 本公司接近开关可参照上图相连。

三、端子接线图



四、仪表简单故障处理方法

- 1、仪表不计数
 - 检查仪表连接线是否正确。
 - 比例系数设置是否很小。
 - 外部复位端子是否处于长期接通状态
- 3、用继电器、行程开关、干簧管为仪表信号输入时有多计数现象
 - 根据输入信号频率, 设置合理计数速度。
 - 如果在机械振动较大场所, 可在输入端和COM之间并联0.1-1uF电容。
- 4、继电器无明显动作
 - 级菜单延时设置是否过短,